



MODELL 1 - 10

Unsere Sicherheitsschränke zur Lagerung von Gefahrstoffen sind standardmäßig mit einem Abluftstutzen DN 80 ausgerüstet. Die technische Entlüftung kann durch einen unserer Standardventilatoren oder auch über eine geeignete hausinterne Abluftanlage erfolgen. Die Ablufführung erfolgt bauseits an ungefährdeter Stelle aus dem Gebäude.



Der Betrieb der Sicherheitsschränke zur Lagerung von entzündbaren Flüssigkeiten nach DIN EN 14470-1 ist in der TRGS 510 geregelt. Bei Betrieb der Schränke ohne technische Entlüftung sind jedoch weitere Ersatzmaßnahmen zu treffen, die einen vergleichbaren Explosionsschutz gewährleisten. Die dafür benötigte Gefährdungsbeurteilung empfehlen wir gem. BGR 104 (EX-RL) Beispielsammlung 2.2.8 vorzunehmen.

Daher empfehlen wir grundsätzlich für den ordnungsgemäßen Betrieb nach TRGS 510, Anhang 1 und zur Vermeidung von gesundheitsgefährdenden Dämpfen in der Atemluft den Betrieb der Sicherheitsschränke mit Abluftventilator (mind. 10-facher Luftwechsel / Stunde)! Bei der Installation der Abluftventilatoren in EX-geschützten Bereichen ist zwingend ein Ventilator mit EX-Schutz zu verwenden!

Modell 1 + 3 + 9

Entlüftung von einzelnen Sicherheitsschränken

Zur Montage direkt auf dem storeLAB®-Sicherheitsschrank - keine aufwendige Verbindung mittels Rohrleitung vom Ventilator zum Sicherheitsschrank mehr nötig!

- Nicht für Abzugsunterschranke geeignet
- Inkl. Montageplatte zur einfachen Montage auf dem Schrankdach - Ventilator saugseitig angeschlossen



Durch den Einsatz von Abluftventilatoren beim Betrieb von Sicherheitsschränken kann die Einhaltung eines explosionsgefährdeten Bereiches um den Schrank entfallen!



Montagebeispiel Modell 1 + 3 + 9

Modell 5 + 7 + 10

Entlüftung von bis zu 2 Sicherheitsschränken

Ventilator inkl. Montagefuß, zur separaten Montage neben (z.B. an der Raumwand) oder auf dem Sicherheitsschrank

- Geeignet für alle storeLAB®-Sicherheitsschränke
- Inkl. Montagefuß zur einfachen Montage auf dem Schrankdach



Montagebeispiel Modell 5 + 7 + 10

Modell 4 + 8

Steckerfertige Ausführung

Einfachste Verbindung des Ventilators (saugseitig) durch mitgelieferten Alu-Flexschlauch DN 80; inkl. Schukostecker mit 2 m Anschlusskabel.

- Nicht für Abzugsunterschranke geeignet
- Zum Aufstellen auf dem Sicherheitsschrank

Modell 8 inkl. Abluftüberwachung:

- Betrieb des Abluftventilators wird mittels Luftstromüberwachung geprüft
- Meldung erfolgt bei Ausfall des Ventilators oder auch Verschluss der Lüftungsklappen am Sicherheitsschrank durch akustische Warnmeldung



Montagebeispiel Modell 8

Bezeichnung	Modell 1	Modell 3	Modell 9	Modell 5	Modell 7	Modell 10	Modell 4	Modell 8
EX-geschützt	NEIN	JA	JA	NEIN	JA	JA	NEIN	NEIN
Spannung	230 V	400 V	230 V	230 V	400 V	230 V	230 V	230 V
Gewicht in kg	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	7,5	7,5
Artikel-Nr.	B80-2839-A	B80-2841-A	B80-2847-A	B80-2844-A	B80-2846-A	B80-2848-A	B80-2842-A	B80-2843-A

Alle Abluftventilatoren gemäß EG Richtlinie 94/9/EG (ATEX)

Rohrleitungsbau erfolgt bauseits!



MODELS 1 - 10

Our safety cabinets for the storage of hazardous substances are provided with a DN 80 exhaust air connection. The forced ventilation can be carried out by one of our standard extraction fans or by a suitable in-house air extraction system. The exhaust air is to be discharged from the building into a hazard-free zone.



The operation of safety cabinets for the storage of flammable liquids as per DIN EN 14470-1 is governed by TRGS 510. When operating the cabinets without technical forced ventilation, additional replacement measures have to be taken to ensure comparable explosion protection. The herfore required risk assessment we suggest to undertake as per BGR 104 (EX-RL) example collection 2.2.8.

For this reason, and also to avoid the presence of hazardous vapors in the atmosphere near the cabinet, we always recommend that safety cabinets are operated with an extraction fan (min. air exchange rate 10 times per hour) for proper operation in accordance with TRGS 510, annex 1! If an extraction fan is to be used in an EX-endangered zone then it is essential that an EX-proof version is used!

Models 1 + 3 + 9

Extraction from individual safety cabinets

For mounting directly on the storeLAB® safety cabinet - complicated connections from the extraction fan to the safety cabinet are no longer necessary!!

- Not suitable for fume hood underbenches
- With mounting plate for easy mounting on cabinet roof - suction side of fan is connected



If the safety cabinet is used together with an extraction fan then it is no longer necessary to set up and maintain an EX-zone around the safety cabinet!



Installation example: Models 1 + 3 + 9

Models 5 + 7 + 10

Extraction from up to 2 safety cabinets

Extraction fan with mounting base, for separate installation beside (e.g. on wall of room) or on the safety cabinet

- Suitable for all storeLAB® safety cabinets
- With mounting plate for easy mounting on cabinet roof



Installation example: Models 5 + 7 + 10

Models 4 + 8

Plug-in versions

Easy extraction fan connection (suction side) with DN 80 flexible aluminum tubing, with earthed plug and 2 m connection cable.

- Not suitable for fume hood underbenches
- For mounting on safety cabinet

Model 8 with exhaust air monitoring:

- Extraction fan operation checked by monitoring the air flow
- Acoustic message if extraction fan stops working or safety cabinet ventilation slots become blocked



Installation example: Model 8

Description	Model 1	Model 3	Model 9	Model 5	Model 7	Model 10	Model 4	Model 8
EX-proof	NO	YES	YES	NO	YES	YES	NO	NO
Electricity supply	230 V	400 V	230 V	230 V	400 V	230 V	230 V	230 V
Weight (kg)	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	7,5	7,5
Article no.	B80-2839-A	B80-2841-A	B80-2847-A	B80-2844-A	B80-2846-A	B80-2848-A	B80-2842-A	B80-2843-A

All extraction fans comply with EG Directive 94/9/EG (ATEX)

Connection work to be done by customer!